

APERCU: NOS MACHINES D'OCCASION DISPONIBLES

MARQUE	TYPE	ANNEE DE CONSTRUCTION	DESCRIPTION	REMARQUE
Hamba Filtec	Conditionneuse de pots BF 508/2 (Machine rotative)	1989	<p>Version: Pour une fermeture de pots par thermoscellage et couvercles coiffants</p> <p>Cette conditionneuse de pots à 2 pistes est équipée pour le remplissage de pots ronds avec un diamètre extérieur supérieur de 95 mm.</p> <p>*Rendement approx. en production: Environ 34 coups/minute = environ 4.000 pots/heure.</p> <p>Suite des postes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Séparation de piles de pots + insertion de pots - Doseur - Poste d'opercules thermoscellables - Poste de thermoscellage - Poste de couvercles coiffants - Poste d'élévation de pots + transfer de pots sur un convoyeur d'évacuation 	<p>Généralement une transformation du matériel pour permettre de passer des pots avec des autres diamètres est possible.</p> <p>Prix ou d'autres détails techniques sur demande!</p>

*** Note: Les rendements approx. en production susmentionnés sont donnés sans engagement et ne peuvent pas être confirmés avant de recevoir les détails définitifs sur les matériaux d'emballage et les produits à remplir!**

APERCU: NOS MACHINES D'OCCASION DISPONIBLES

MARQUE	TYPE	ANNEE DE CONSTRUCTION	DESCRIPTION	REMARQUE
Hamba Filltec	<p>Presse Type 647-330 pour la confection automatique d'opercules d'aluminium thermoscellables</p>	2000	<p>Cadence mécanique: 100 à 250 coups/minute, Outillage installé: Outillage double</p> <p>Calendrier de gaufrage: Conçue pour un dessin vermiculaire Tension électrique: 220/380 V - Triphasé</p>	Prix ou d'autres détails techniques sur demande!

*** Note: Les rendements approx. en production susmentionnés sont donnés sans engagement et ne peuvent pas être confirmés avant de recevoir les détails définitifs sur les matériaux d'emballage et les produits à remplir!**

APERCU: NOS MACHINES D'OCCASION DISPONIBLES

MARQUE	TYPE	ANNEE DE CONSTRUCTION	DESCRIPTION	REMARQUE
Hamba Filltec	Conditionneuse de pots BK 8008/8 P (Machine linéaire)	1991	<p>Version: Pour une fermeture de pots par thermoscellage</p> <p>Cette conditionneuse de pots à 2 x 8 pistes est équipée pour le remplissage de pots ronds avec un diamètre extérieur supérieur de 68 mm.</p> <p>*Rendement approx. en production: Environ 35 coups/minute = environ 33.600 pots/heure.</p> <p>Suite des postes:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Alimentation de piles de pots - Dépileur de pots + insertion de pots - Poste de contrôle de pots - Décontamination de pots par H2O2 <ul style="list-style-type: none"> - 2 (deux) doseurs - Poste d'opercules avec décontamination par H2O2 <ul style="list-style-type: none"> - Poste de thermoscellage - Poste d'élévation de pots + transfer à l'encaisseuse <ul style="list-style-type: none"> - Encaisseuse intégrée 	Prix ou d'autres détails techniques sur demande!

*** Note: Les rendements approx. en production susmentionnés sont donnés sans engagement et ne peuvent pas être confirmés avant de recevoir les détails définitifs sur les matériaux d'emballage et les produits à remplir!**

APERCU: NOS MACHINES D'OCCASION DISPONIBLES

MARQUE	TYPE	ANNEE DE CONSTRUCTION	DESCRIPTION	REMARQUE
Hamba Filltec	Conditionneuse de pots BK 6006/6 P (Machine linéaire)	1991	<p>Version: Pour une fermeture de pots par thermoscellage</p> <p>Cette conditionneuse de pots à 2 x 6 pistes est équipée pour le remplissage de pots Ø extérieur de 95mm</p> <p>*Rendement approx. en production: Environ 35 coups/minute = environ 25200 pots/heure.</p> <p>Suite des postes:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dépileur de pots + insertion de pots - Poste de contrôle de pots -Décontamination des pots par H2O2 <ul style="list-style-type: none"> - Doseur principal - Poste d'opercules avec décontamination par H2O2 <ul style="list-style-type: none"> - Poste de thermoscellage - Poste d'élévation de pots + transfer de pots sur un convoyeur d'évacuation 	Prix ou d'autres détails techniques sur demande!

*** Note: Les rendements approx. en production susmentionnés sont donnés sans engagement et ne peuvent pas être confirmés avant de recevoir les détails définitifs sur les matériaux d'emballage et les produits à remplir!**